

Bài 20. DỤNG CỤ CƠ KHÍ

I. Dụng cụ đo và kiểm tra

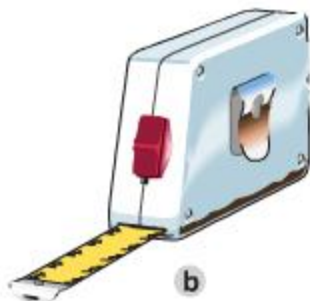
1. Thước đo chiều dài

1. Thước đo chiều dài

a. Thước lá



a



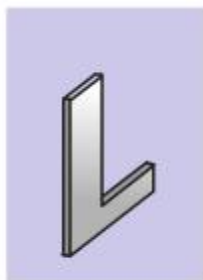
b

Được chế tạo bằng thép, ít co giãn và không gỉ.

- Dày : 0,9 – 1,5 mm
- Rộng: 10 – 25 mm
- Dài: 150 – 1000 mm
- Vạch đo: 1mm

b. Thước cặp (Xem SGK)

c. Thước đo góc



a

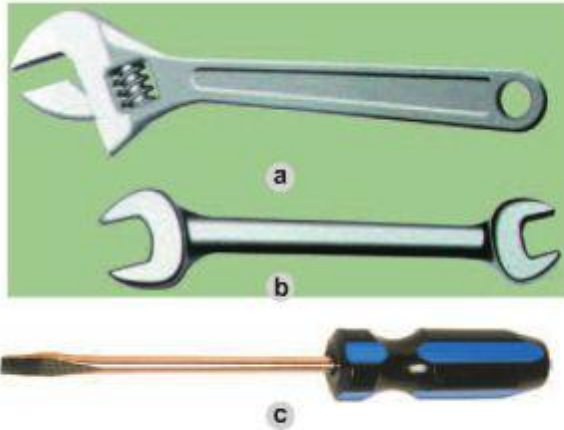


b

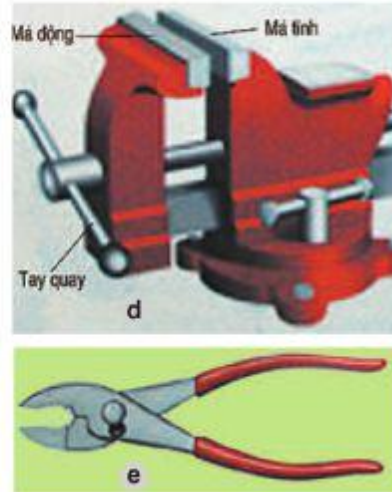
- Có hình dạng chữ L, tam giác vuông có các góc đặc biệt.
- Êke, ke vuông: đo và kiểm tra các góc đặc biệt.
- Thước đo góc vạn năng: xác định các góc bất kì.

II. Dụng cụ tháo, lắp và kẹp chặt

Dụng cụ tháo, lắp



Dụng cụ kẹp chặt



Hình 20.4. Dụng cụ tháo, lắp và kẹp chặt
a) Mỏ lết ; b) Cờ lê ; c) Tua vít ; d) Ê tô ; e) Kim.

- Mỏ lết, Cờ lê : dùng tháo lắp
- + Gồm phần mở và phần cán, phần mở của mỏ lết có thể điều chỉnh.
- + Dùng để tháo – lắp các loại bulông – đai ốc
- Tua vít: tháo lắp ốc vít
- + Gồm phần đầu và phần cán, phần đầu có dạng dẹp hoặc chữ thập.
- + Dùng để tháo – lắp các loại vít.
- Ê tô: dùng để kẹp chặt vật khi gia công
- + Gồm má động, má tĩnh, tay quay.
- + Dùng để kẹp chặt vật dựa vào khả năng chịu lực của trục vít.
- Kim:
- + Gồm phần mỏ và phần cán.
- + Dùng để kẹp giữ vật nhờ vào lực của bàn tay.

III. Dụng cụ gia công



a



b



c



d

Hình 20.5. Một số dụng cụ gia công
a) Búa ; b) Cưa ; c) Đục ; d) Dũa.

- Búa:

+ Đầu búa và cán búa.

+ Dùng để tạo một lực đóng vào một vật khác.

- Cưa:

+ Khung cưa, vít điều chỉnh, chốt, lưỡi cưa, tay cầm.

+ Dùng để cắt các loại vật liệu.

- Đục: dùng để chặt kim loại

+ Phần đầu, thân và lưỡi đục.

+ Dùng để chặt đứt hay đục rãnh.

- Dũa:

+ Lưỡi dũa và cán dũa.

+ Dùng để tạo độ nhẵn, phẳng trên bề mặt vật liệu.

→ Các dụng cụ cầm tay đơn giản trong ngành cơ khí bao gồm:

- Dụng cụ đo, dụng cụ tháo lắp và kẹp chặt, dụng cụ gia công.

- Chúng dùng để xác định hình dạng, kích thước và tạo ra các sản phẩm cơ khí

- Hiện nay để nâng cao năng suất, ta đã sử dụng rất nhiều máy thế cho các dụng cụ bằng tay. Song, người thợ hoặc người bình thường cũng phải thành thạo việc sử dụng các dụng cụ bằng tay- đó cũng là cơ sở quan trọng để làm việc.

DẶN DÒ

- Học sinh chép nội dung trên vào tập.

-Đọc nội dung bài 20 và chuẩn bị trước các câu hỏi sau:

+ Có mấy loại dụng cụ đo và kiểm tra? Công dụng của chúng?

+ Hãy nêu cách sử dụng các dụng cụ tháo, lắp và kẹp chặt?

+ Nêu công dụng của các dụng cụ gia công?

- Học nội dung GVBM đã cho để chuẩn bị kiểm tra đánh giá giữa kì trong tuần 10